

Especificaciones de Báscula Camionera

No.	Requerimiento Mínimo
1	Ancho 3.2 m, al nivel del retrovisor lateral.
2	Largo 22 mts.
3	La diferencia dentro del peso mínimo medido y el peso medido máximo no debe ser superior 1/800 de la carga máxima de 60,000 repartidas (75kg) 60,000kg / 800 = 75kg
4	Capacidad de hasta 60,000 kg repartidos, incluyendo cabina.
5	Estática.
6	Sobre el suelo o de fosa, según recomendaciones del fabricante.
7	Número de celdas digitales o analógicas según el modelo del fabricante, con auto diagnóstico. En caso de ser celdas analógicas, deberá incluir el convertidor para generarlo en formato digital
8	Seguridad mediante rieles laterales a lo largo de la báscula, y 3 metros antes de ingresar a la báscula y 3 metros después de la salida de la báscula. <ul style="list-style-type: none"> • Material: hierro o acero pintadas de color amarillo tráfico. • Medidas: <ul style="list-style-type: none"> ○ Altura: barreras elevadas a 10 centímetros a nivel del suelo, de 3.88 metros cada una. ○ Diámetro: de 18 o 20 centímetros de circunferencia, las guías van empotradas al piso.
9	Deberán contener un grado de protección (contra polvo y agua) estándar, con captores en acero niquelado electroquímico o acero inoxidable IP68 / IP69 o superior
10	Protección contra rayos, comprobada.
11	<ul style="list-style-type: none"> • Impresora láser, según recomendaciones del fabricante. • Deberá imprimir: aduana, placa del medio, peso, fecha y hora.
12	Computadora Industrial, según recomendaciones del fabricante, y que soporte condiciones extremas (clima, polvo, lluvia, etc.), las cuales serán aceptadas como parte integral de la solución.
13	Cuatro columnas de iluminación con potencia suficiente según recomendaciones del fabricante y bajo las normas Salvadoreñas.
14	Caseta de control, a la altura del conductor de acuerdo a especificaciones establecidas en el numeral 4. Planos y Diseños, de esta misma Sección VI.
15	Todos los componentes serán protegidos contra la oxidación según las normas establecidas para estos equipos.
16	Deberá proveer el Manual de Contingencia para operación alternativa en caso de fallo eléctrico
17	Mantenimiento Preventivo y Correctivo, con un tiempo de atención ante reporte de falla, al diagnóstico y reparación de las básculas no mayor a 24 horas, y para efectos de reemplazo de partes a importar 5 días como máximo.
18	Las básculas deberán ser calibradas bajo normas acreditadas de alto alcance y deberán contar con un plan de calibración periódico.
19	Deberán incluir todas las señalizaciones aéreas o de piso necesarias para facilitar el flujo.

